

**SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI\_DIG7\_2021 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:**

COLTIVARE\_SALUTE.COM//CASE DELLA SALUTE: DA STRUTTURE SANITARIE A OCCASIONI DI RIGENERAZIONE SOCIALE,ARCHITETTONICA,URBANA-2021\_ASSEGNI\_DIG\_7

**Allegato n. 4**

**GRADUATORIA DI MERITO**

<b>CRITERI</b>	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	<b>Totale</b>
DE LUCA Federico	9	7	5	59	80

**LA COMMISSIONE**

Prof. EMANUELE LETTIERI      Professore Ordinario (Presidente)      \_\_\_\_\_

Prof.ssa CRISTINA MASELLA      Professore Ordinario (Componente)      \_\_\_\_\_

Prof. MICHELE UGOLINI      Professore Associato (Componente)      \_\_\_\_\_

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i..